

Beilage zum Bedienerhandbuch

Positives Luftabschaltssystem

S[®] and Z[®] Booms

***GS[™]-3384, GS[™]-3390,
GS[™]-4390, GS[™]-5390***

Models equipped with the following

Deutz engines:

TD 2.2 L3

TCD 2.2 L3

D 2.9 L4

TD 2.9 L4

Übersetzung der Original-
Anleitung
First Edition
Fourth Printing
Part No. 1293274GRGT

Einleitung

Wichtig

Bitte lesen und befolgen Sie die Sicherheitsbestimmungen und Bedienungsanweisungen, bevor Sie diese Maschine in Betrieb nehmen. Diese Maschine darf nur von geschultem und befugtem Personal in Betrieb genommen werden. Betrachten Sie diese Bedienungsanleitung als einen integralen Bestandteil der Maschine, und bewahren Sie sie stets bei der Maschine auf. Richten Sie bitte alle Fragen direkt an uns.

So erreichen Sie uns:

Internet: www.genielift.com

E-Mail: awp.techpub@terex.com

Manufacturer:

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

Copyright © 2018 Terex Corporation

Erste Auflage: Vierter Druck, September 2021

Genie, „S“ und „Z“ sind eingetragene Marken von Terex South Dakota, Inc. in den USA und vielen anderen Ländern.

„GS“ ist eine Marke von Terex South Dakota, Inc.

Diese Maschinen entsprechen der Norm



Erfüllt die EG-Richtlinie 2006/42/EG
Siehe die EG-Konformitätserklärung



Vorschriften für die Bereitstellung von Maschinen
(Sicherheitsvorschriften) 2008

Entspricht:
ANSI A92
CSA B354
AS 1418.10

Einleitung

Positives Luftabschaltsystem

Das positive Luftabschaltsystem dient zur Begrenzung der Motordrehzahl. Wenn die Motordrehzahl 3.000 Umdrehungen pro Minute überschreitet, unterbricht die Ventilsteuereinheit (VCU, Valve Control Unit) die Stromzufuhr zum Luftansaugventil, woraufhin der Motor abgeschaltet wird.

Das positive Luftabschaltsystem ist zusätzlich mit einem Notabschaltmodul ausgestattet. Am Modul befindet sich ein Notabschalttaster (Stopp) und eine Fehlerstatus-LED. Das Modul erlaubt auch Systemtests und ermöglicht das Zurücksetzen der VCU nach einer Abschaltung.

Inspektion vor Inbetriebnahme

- Stellen Sie sicher, dass die Bedienungsanleitung sowie die Aufgaben- und Sicherheitshandbücher und alle erforderlichen Zusatzinformationen vollständig und lesbar sind und sich im entsprechenden Fach auf der Plattform befinden.
- Stellen Sie sicher, dass alle Aufschriften angebracht und gut lesbar sind.

Überprüfen Sie das positive Luftabschaltsystem auf lose, beschädigte oder fehlende Teile.

- Schlauchklemmen und andere Befestigungselemente
- Verkabelung und Kabelstranganschlüsse
- Luftansaugkomponenten
- Modul und VCU-Steurelement

Einleitung

Funktionstest

- 1 Öffnen Sie die Drehtischabdeckung auf der Seite der Bodensteuerung.
 - 2 Drehen Sie den Schlüsselschalter auf Bodensteuerung und ziehen Sie den roten Not-Aus-Taster in die EIN-Stellung.
 - 3 Drücken Sie den Taster „Stop“ (Stopp) auf dem Notabschaltmodul.
- ☉ Ergebnis: Die LED für „Valve Closed“ (Ventil geschlossen) beginnt zu leuchten.



- 4 Drücken Sie den Taster „Run“ (Ausführen).
- ☉ Ergebnis: Die LED für „Valve Closed“ (Ventil geschlossen) erlischt.
- 5 Lassen Sie den Motor vom Bodenbedienpult aus an.
 - 6 Wählen Sie an der Bodensteuerung den Modus Hase für eine hohe Leerlaufdrehzahl.
 - 7 Halten Sie den Taster „Run“ (Ausführen) gedrückt.
 - 8 Wenn die rote LED zu blinken beginnt, halten Sie den Totmanntaster gedrückt, und aktivieren Sie die Funktion zum Einfahren des Primärauslegers.
- ☉ Ergebnis: Der Motor schaltet sich aus.
- 9 Drücken Sie den Taster „Run“ (Ausführen).

Einleitung

Technische Informationen

Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von ausgebildeten Servicetechnikern vorgenommen werden, die in der Wartung dieser Maschine geschult wurden.

Fehlerstatuslampe

Eine LED auf dem Notabschaltmodul zeigt an, ob ein Fehler aufgetreten ist.

Die LED zeigt 5 unterschiedliche Zustände an:

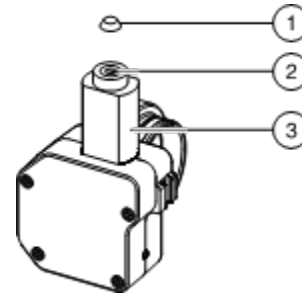
Status	Beschreibung
LED leuchtet nicht.	Luftansaugventil ist geöffnet. System arbeitet ordnungsgemäß.
Rote LED leuchtet ununterbrochen.	Luftansaugventil ist geschlossen. Motor schaltet sich aus. Motor startet nicht.
Rote LED blinkt im Abstand von 2 Sekunden.	Stromleitung zum Luftansaugventil wurde abgetrennt, oder Schaltkreis ist offen.
Rote LED blinkt in Intervallen mit jeweils 3 Blinksignalen.	Luftansaugventil klemmt. Luftansaugventil auf Fremdkörper oder Verstopfung untersuchen.
Rote LED blinkt beim Start 5 Sekunden lang.	Es wurde kein Drehzahlsignal festgestellt. Offener Stromkreis.

Umgehungsmodus

Das Luftansaugventil verfügt über eine manuelle Umgehungsfunktion, mit der das Ventil bei Stromverlust geöffnet werden kann.

Die Umgehungsfunktion sollte nur genutzt werden, wenn die Maschine zu Reparaturarbeiten am positiven Luftabschaltsystem an einen sicheren Ort transportiert bewegt werden muss.

- 1 Trennen Sie den Kabelstrang vom Luftansaugventil ab.
- 2 Entfernen Sie die Gummikappe auf dem Ventil, und legen Sie sie beiseite.



- 1 Gummikappe
- 2 Einstellschraube
- 3 Luftansaugventil

- 3 Drehen Sie die Einstellschraube 15 bis 20 Umdrehungen im Uhrzeigersinn.
- 4 Setzen Sie die Gummikappe wieder auf.
- 5 Schließen Sie den Kabelstrang wieder am Ventil an.
- 6 Überprüfen Sie, ob die Maschine startet und ordnungsgemäß läuft.

www.genielift.com

Vertrieb: